

Ai sensi dell'art. 151 del testo unico degli enti locali n. 267/2000, si attesta la copertura finanziaria per come segue:

INTERVENTO	<input type="checkbox"/> Prenotazione <input type="checkbox"/> Impegno	€
_____	n° _____	_____
_____	n° _____	_____
_____	n° _____	_____
_____	n° _____	_____
_____	n° _____	_____

li \_\_\_\_\_

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

F.to O. Gattuso

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO  
E/O DEL SERVIZIO**

F.to M. Elisa Scaglione

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE**

F.to G. Schembri

**IL SEGRETARIO GENERALE**

CERTIFICA

Che la presente determinazione viene pubblicata all'Albo per quindici giorni consecutivi.

Li 28-04-11

**IL SEGRETARIO GENERALE**

F.to G. Schembri

E' copia conforme all'originale da servire per uso amministrativo.

Dalla Residenza Municipale, li 28-04-11



**IL RESPONSABILE DEL SETTORE**

# COMUNE DI CASTRONOVO DI SICILIA

PROVINCIA DI PALERMO

## DETERMINAZIONE

N° 446/2011 del Registro

Settore: Affari Culturali

Servizio: \_\_\_\_\_

**Oggetto:** Affidamento a trattativa privata all'Associazione Amici del Cavallo per la realizzazione di una manifestazione equestre da inserire tra le iniziative connesse a "Castronovo - Summer Fest 2011".

L'anno duemilaundici, il giorno Venerdì, del mese di luglio,

nella sede Comunale,

### IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Premesso che in materia di organizzazione e gestione degli uffici e servizi comunali, a seguito dell'entrata in vigore della L.R. 23/98 che ha recepito nell'OREL l'art. 6 della L. 127/97, come modificato dalla L. 191/98, valgono i seguenti principi di Legge:

"Spetta ai dirigenti la direzione degli uffici e dei servizi secondo i criteri e le norme dettati dagli statuti e dai regolamenti che si uniformano al principio per cui i poteri di indirizzo e di controllo spettano agli organi elettivi, mentre la gestione amministrativa è attribuita ai dirigenti" (art. 51, comma 2, L. 142/90);

"Spettano ai dirigenti tutti i compiti, compresa l'adozione di atti che impegnano l'Amministrazione verso l'esterno, che la Legge e lo statuto espressamente non riservino agli organi di governo dell'Ente. Sono ad essi attribuiti tutti i compiti di attuazione degli obiettivi e dei programmi definiti con gli atti di indirizzo adottati dall'organo politico" (art. 51, comma 3).

- ✓ Visto il Regolamento Comunale sull'ordinamento degli uffici e dei servizi, approvato con deliberazione della Giunta Comunale N° 160 del 14/09/2000 preceduto dalla deliberazione dei criteri generali da parte del Consiglio Comunale (atto N° 60 del 29/11/1999);
- ✓ Visto il D.Lgs. 29/93 e successive modifiche ed integrazioni;
- ✓ Visto il nuovo ordinamento professionale dei dipendenti EE.LL. del 31/03/1999;
- ✓ Visto il nuovo C.C.N.L. EE.LL. dell'01/04/1999;
- ✓ Accertata la competenza del responsabile del Settore per l'adozione del provvedimento in oggetto.

Premesso che con proprio atto deliberativo n. 206 del 28/07/2011 la Giunta Comunale ha approvato l'elenco delle spese da sostenere per la realizzazione delle manifestazioni in programma per " Castronovo – Summer Fest 2011 ";

Vista la proposta pervenuta dall' Associazione Amici del Cavallo con la quale si richiede il patrocinio per uno spettacolo di musica cauntry da inserire tra le iniziative in programma nell'ambito delle manifestazioni connesse a " Castronovo – Summer Fest 2011 " al costo complessivo di €. 1.800,00 a titolo di rimborso spese;

Tenuto conto che in deroga ad ogni altra disposizione di legge nonché a norme statutarie o regolamentari, il ricorso alla trattativa privata senza gara formale per l'affidamento degli appalti di fornitura di beni e servizi e nei settori esclusi è consentito, ai sensi dell'art. 34, comma 1, della L.R.n.7 del 2/8/2002, senza prelievi autorizzazioni, per importi non superiori a €. 25.000,00;

Ritenuto di accogliere la superiore proposta,

#### **DETERMINA**

1. Di affidare all' Associazione Amici del Cavallo con sede a Castronovo di Sicilia in Piazza Pepi n. 9, la realizzazione di uno spettacolo di musica cauntry da inserire tra le iniziative in programma nell'ambito delle manifestazioni connesse a " Castronovo – Summer Fest 2011 " al costo complessivo di €. 1.800,00.
2. Di dare atto che l'impegno è stato assunto con atto della G. C. n. 206 del 28/07/2011.
3. Di dare atto che l'importo di €. 1.800,00 sarà pagato con successivo provvedimento di liquidazione